



## Werkzeugstahl

Vergütbare Werkzeugstähle der BU Precision Steel kommen in Rollen- und Kugellagern sowie verschiedensten Säge- und Messeranwendungen wie Kreissägemessern, Aufschnittmessern, Papierschnidmessern und Stanzmatrizen zum Einsatz.

Die besonderen Vorteile des warmgewalzten Mittelbandes liegen in seinen gleichmäßigen Eigenschaften mit definierter Gefügeausbildung kombiniert mit besten Reinheitsgraden.

Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit und optimale Ergebnisse in der Wärmebehandlung. Hierdurch ergeben sich höchste Verschleißfestigkeiten.

## precidur<sup>®</sup>

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrische Bandprofile und die Naturwalzkante aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

---

## Inhalt

Kurzportrait  
Technische Merkmale  
Chemische Zusammensetzung  
Mechanische Eigenschaften  
Allgemeine Dickentoleranzen  
Mögliche Lieferoptionen

---

## Technische Merkmale

Werkzeugstahl	
Werkstoffnummer:	1.2753 / 1.6595
Werkstoffbezeichnung:	68NiCrMo3-2 / 68CrNiMo3-3
Werksmarke:	precidur® 68NiCrMo3-2 / precidur® 68CrNiMo3-3
Lieferspezifikationen:	In Anlehnung an DIN EN 10132
Anwendung:	Werkzeugstähle für Sägen

### Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]	Al [%]	Ni [%]	Mo [%]
min.	0,64	0,15	0,30	-	-	0,40	-	0,50	0,15
max.	0,72	0,35	0,50	0,020	0,010	0,60	0,040	0,75	0,30

### Mechanische Eigenschaften

Prüfrichtung längs zur Walzrichtung	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Bruchdehnung A <sub>5</sub> [%]
Walzstand	Ø 1100	-
GKZ-geglüht	max. 700	min. 22

Eingeschränkte Festigkeitsspannen können auf Wunsch vereinbart werden

### Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt		gespalten			geglüht	
		ungebeizt	gesäumt	quergeteilt	ungeglüht			
precidur® 68NiCrMo3-2	NK oder GK	✓ oder	✓	✓	✓	✓	✓	✓

### Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5 – 2,54	2,55 – 4,03	4,04 – 6,03	6,04 – 8,03	8,04 – 9,03	9,04 – 11,03	11,04 – 14,03	14,04 – 16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

### Allgemeine Lieferoptionen

Ring Innen – Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring Außen – Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite*:	max. 720 mm
Banddicke*:	1,5 – 16 mm

\* Möglicherweise mit Restriktionen

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / technische Kundenberatung.