

Steel

pladur® Aesthetic

Segment Home

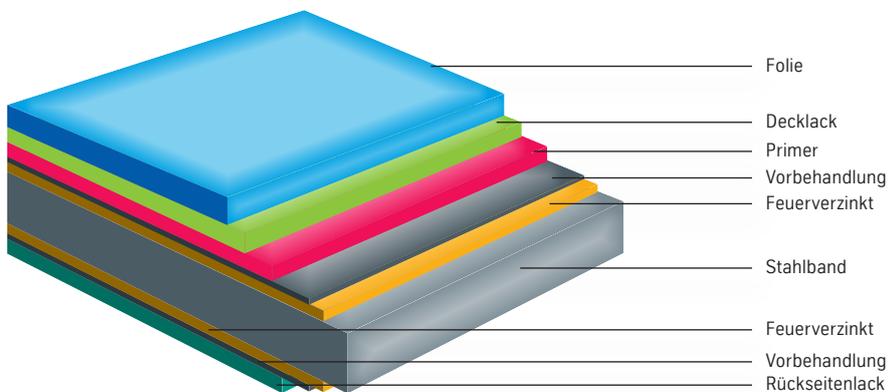
Produktinformation für organisch bandbeschichteten Qualitätsflachstahl



thyssenkrupp

Stand: 2. April 2024, Version 0

Werkstoffaufbau



Inhalt

| | |
|----|------------------------|
| 01 | Kurzportrait |
| 02 | Lieferbare Abmessungen |
| 02 | Produkteigenschaften |
| 02 | Qualitätsmanagement |

Kurzportrait

pladur® Aesthetic ist die ideale Lösung für anspruchsvolle Kunden, die auf der Suche nach Ersatzprodukten für emaillierte Oberflächen sind. Es ist ein innovatives, organisch bandbeschichtetes Produkt, das höchsten Ansprüchen an Ästhetik und Chemikalienbeständigkeit gerecht wird. Mit seiner langwelligen Oberflächenstruktur, die an emaillierte Oberflächen erinnert, und dem speziell entwickelten Applikationskonzept ermöglicht es die gewünschte Anmutung, die anspruchsvolle Kunden suchen.

Darüber hinaus bietet pladur® Aesthetic eine hohe Beständigkeit gegen Feuchtigkeitsbeanspruchung, Waschlauge und sogar Wasserstoffperoxid, was es ideal für Anwendungen in anspruchsvollen Umgebungen macht. Die hohe Performance im Umformverhalten macht das Produkt auch in einem breiten Temperaturbereich vielseitig einsetzbar und gewährleistet eine

lange Lebensdauer und ästhetische Ansprechbarkeit. Dank der Folienabdeckung wird die Beschichtung zusätzlich gegenüber mechanischen Beanspruchungen besser geschützt und ist folgerichtig widerstandsfähiger, auch gegen Kratzer. Die gute Schnittkantenhaftung während und nach der Materialverarbeitung sorgt für eine reibungslose Verarbeitung und ein optimales Endprodukt. Ein weiteres herausragendes Merkmal von pladur® Aesthetic ist die reduzierte Verschmutzungsneigung, was dem Kunden einfachere und bessere Reinigungsmöglichkeiten bietet.

pladur® Aesthetic eignet sich ideal für die hochwertige Außenverkleidung von Geschirrspülern, Kühlschränken, Waschmaschinen, Topladern und Trocknern.

Lieferbare Abmessungen

| | Dicke von_bis [mm] ¹⁾ | Breite von_bis [mm] ¹⁾ | Länge von_bis [mm] ¹⁾ |
|-------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Band | 0,15–2,00 | 600–1.000 | – |
| Tafel | 0,30–2,00 | 430–1.000 | 500–3.000 |

¹⁾ Es sind nicht alle Dicken- und Breitenkombinationen möglich.

Produkteigenschaften

| Merkmal | Prüfverfahren/Methode | Typische Kennwerte |
|---|-----------------------|---|
| Nennschichtdicke organische Beschichtung | DIN EN 13523-1 | 60 µm |
| Appearance | | |
| Oberflächenanmutung | | hochglänzend, flache Struktur |
| Glanz (20°) | DIN EN 13523-2 | > 90 GE |
| Farbton (CIE-L*a*b* bzw. ΔE*) | DIN EN 13523-3 | gemäß Farbtonstandard/Vereinbarung |
| Verformungsstabilität | | |
| T-Bend Rissbild | DIN EN 13523-7 | ≤ 1,0 T, keine Rissbildung |
| T-Bend Haftung | DIN EN 13523-7 | = 0 T, kein Haftungsverlust |
| Erichsentiefung 5 mm Haarriss | DIN EN 13523-6 | OK, keine Rissbildung |
| Erichsentiefung 5 mm Haftung | DIN EN 13523-6 | OK, kein Haftungsverlust |
| Strapazierfähigkeit | | |
| MEK-Reibtest | DIN EN 13526-11 | > 50 DH |
| Kratzbeständigkeit | DIN EN 13523-12 | > 4.000 g |
| Gitterschnitt | DIN EN ISO 2409 | GT = 0 |
| Abriebbeständigkeit (Taber-Abraser) | DIN EN 13523-16 | < 40 mg |
| Temperaturbeständigkeit | DIN EN 13523-13 | -25 bis +80 °C (ΔE* < 1; T-Bend konstant) |
| Witterungsbeständigkeit | | |
| Feuchtebeständigkeit im Konstantklima | DIN EN ISO 6270-2 | Blasengrad < 2(S2) nach 1.500 h |
| Feuchtebeständigkeit im Wechselklima | DIN EN ISO 6270-2 | Blasengrad < 2(S2) nach 1.500 h |
| Salzsprühnebeltestbeständigkeit | DIN EN ISO 9227 | Blasengrad < 2(S2) nach 120 h Ritzunterwanderung ≤ 2 mm nach 120 h |
| UV-Beständigkeit (Xenon-Test) | DIN EN ISO 4892-2 | ΔE* ≤ 1 nach 100 h; ΔE* ≤ 1 nach 300 h |
| Korrosionsschutzklasse innen (CPI) | DIN EN 10169 | CPI 5 |
| Rückseitenbeschichtung | | ca. 10 µm, grau |

Qualitätsmanagement

Alle Standorte der thyssenkrupp Steel Europe AG sind gemäß Regelwerk ISO 9001 einschließlich der Zusatzanforderungen der internationalen Automobilindustrie nach IATF 16949 zertifiziert. Die Laboratorien Chemie und Werkstoffprüfung im Bereich Innovation (Standorte Duisburg und Dortmund) sind nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert.

thyssenkrupp Steel Europe AG, Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg
Postanschrift: 47161 Duisburg, T: +49 2732 599 4121
www.thyssenkrupp-steel.com, info.color@steeleurope.com



Allgemeiner Hinweis

Auf Erläuterung der Prüfverfahren wurde hier verzichtet, daher sind die angegebenen Normen zu den Prüfverfahren zu beachten. Die Angaben zu den Produktkennwerten wurden aus zahlreichen Musterfertigungen gewonnen und stellen Durchschnittswerte dar, die der Orientierung dienen und im Einzelfall auch variieren können. Die Angaben sind gewissenhaft erstellt aber dennoch ohne Gewähr. Aufgrund der technischen Entwicklung und gesetzlicher Auflagen können sich Merkmalsänderungen des Produktes ergeben und müssen somit vorbehalten bleiben.