



Catálogo Comercial

Aceros para Maquinarias	Normas		
	AISI/SAE	W. Nr.	DIN
Barras resulfuradas	12L14	1.0737	9SMnPb36

Aplicaciones

Se utiliza en tornillería, casquillos, bujes, acoples y en general para la fabricación de piezas en serie que deban ser fabricadas en máquinas automáticas o semiautomáticas de gran rendimiento. Dentro de sus grandes ventajas sobresale su maquinabilidad (viruta corta), ductilidad y terminación superficial, lo que lo hace irremplazable en la manufacturación de todos los productos procesados en serie, estampados en frío y roscados, obteniendo altos rendimientos de las herramientas de corte.



Composición Química (Valores promedio, %)

C	Si	Mn	S	Pb
≤ 0,14	≤ 0,05	1,00 - 1,50	0,34 - 0,40	0,20 - 0,35

Características del Acero

Acero de fácil mecanizado debido a la presencia de sulfuros de manganeso con aleación de plomo, los cuales se distribuyen uniformemente en la matriz ferrítica. Presentan características similares a los aceros SAE 1016, pero con maquinabilidad mejorada. Excelente terminación superficial después del mecanizado, apto para realizar recubrimientos electrolíticos tales como zincado, cobrizado, cromado, niquelado, etc.

Propiedades del Acero

Resistencia mecánica.

Condición de entrega trefilado.

Tratamiento térmico

No se sugiere realizar ningún tipo de tratamiento térmico por su susceptibilidad a sufrir agrietamiento.

Ø mm	Dureza* HB	Resistencia a la tracción MPa
5 ≤ d ≤ 10	-	380-570
10 < d ≤ 16	-	380-570
16 < d ≤ 40	112-169	380-570
40 < d ≤ 63	112-169	370-570
63 < d ≤ 100	107-154	360-520

Los datos técnicos y/o aplicaciones expresados en este catálogo son sólo referencias promedios y típicas para aleaciones estándar, además no son una obligación ni constituyen una exigencia contractual entre ThyssenKrupp Aceros y Servicios S. A. y nuestros clientes, al momento de adquirir nuestros aceros.