



thyssenkrupp

Grobblech aus Warmband S355J2WP / 1.8946

Leistungserklärung (DoP)
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011
und delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014

Nr. BB-0113-S355J2WP-HPA-CPR-21012020

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Grobblech aus Warmband S355J2WP / 1.8946

2. Verwendungszweck(e):

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

3. Hersteller:

**thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp NV
Vrieskaai 42, Haven 119
B-2030 Antwerpen
T: +32 3 555 98-50
F: +32 3 555 98-59**

4. Bevollmächtigter:

- nicht bestellt -

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 10025-1:2004

Notifizierte Stelle(n):

Kennnummer 0769



7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliches Merkmal	Leistung		
Grenzabmaße- und Formtoleranzen	Grenzabmaße gemäß		
	EN 10051 für Nenndicke	Grenzwerte eingehalten	
	EN 10051 für Nennbreite	Grenzwerte eingehalten	
	EN 10051 für Nennlänge	Grenzwerte eingehalten	
	Toleranzen gemäß		
Streckgrenze	EN 10051 für Ebenheit	Grenzwerte eingehalten	
	Für Nenndicke (mm)	Wert	
	≤ 12	min (MPa)	
Zugfestigkeit	≤ 12	355	
	Für Nenndicke (mm)	Wert	
	≤ 12	min (MPa)	max (MPa)
Bruchdehnung	≤ 12	470	630
	Für Nenndicke (mm)	Wert	
	≤ 12	min (%)	
Kerbschlagarbeit	≤ 12	20	
	Für Nenndicke (mm)	Wert	
	≤ 12	min (J)	
Schweißbeignung (CEV)	≤ 12	27 (bei -20 °C)	
	Für Nenndicke (mm)	Wert	
	≤ 12	max (%)	
Dauerhaftigkeit	≤ 12	0,52	
	Für Nenndicke (mm)	Wert (Schmelzenanalyse)	
	≤ 12	max (Mass.-%)	
		P: 0,06	C: 0,12 Cu: 0,55
		Al: 0,020	Si: 0,75 Ni: 0,65
		Cu: 0,25	Mn: 1,0 Cr: 1,25
		Cr: 0,30	P: 0,15 Mo: 0,30
			S: 0,030 Zr: 0,15

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

– Entfällt –

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name: Martine Donceel

Funktion: Geschäftsführerin

Duisburg den 21.01.2020

gez. Martine Donceel

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



thyssenkrupp

Plate from strip S355J2WP / 1.8946

Declaration of Performance (DoP)
according regulation (EU) No. 305/2011
and delegated regulation (EU) No. 574/2014

No. BB-0113-S355J2WP-HPA-CPR-21012020

1. Unique identification code of the product-type:

Plate from strip S355J2WP / 1.8946

2. Intended use/es:

Welded, bolted and riveted structures

3. Manufacturer:

**thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp NV
Vrieskaai 42, Haven 119
B-2030 Antwerpen
T: +32 3 555 98-50
F: +32 3 555 98-59**

4. Authorized representative:

- not assigned -

5. System/s of AVCP:

System 2+

6. Harmonized standard:

EN 10025-1:2004

Notified body/ies:

Identification number 0769



Plate from strip S355J2WP / 1.8946

7. Declared performance/s:

Essential characteristic	Performance		
Tolerances on dimensions and shape	Limit deviation according		
	EN 10051 for nominal thickness	Limit values kept	
	EN 10051 for nominal width	Limit values kept	
	EN 10051 for nominal length	Limit values kept	
	Tolerance according		
Yield strength	EN 10051 for flatness	Limit values kept	
	For nominal thickness (mm)	Value	
	≤ 12	min (MPa)	
Tensile strength	≤ 12	355	
	For nominal thickness (mm)	Value	
	≤ 12	min (MPa)	max (MPa)
Elongation	≤ 12	470	630
	For nominal thickness (mm)	Value	
	≤ 12	min (%)	
Impact strength	≤ 12	20	
	For nominal thickness (mm)	Value	
	≤ 12	min (J)	
Weldability (CEV)	≤ 12	27 (at -20 °C)	
	For nominal thickness (mm)	Value	
	≤ 12	max (%)	
Durability	≤ 12	0,52	
	For nominal thickness (mm)	Value (heat analysis)	
	≤ 12	max (mass.-%)	
		P: 0,06	C: 0,12 Cu: 0,55
		Al: 0,020	Si: 0,75 Ni: 0,65
		Cu: 0,25	Mn: 1,0 Cr: 1,25
		Cr: 0,30	P: 0,15 Mo: 0,30
			S: 0,030 Zr: 0,15

8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:

– not applicable –

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name: Martine Donceel

Function: Managing Director

Duisburg 21.01.2020

signed Martine Donceel

(place and date of issue)

(signature)



thyssenkrupp

Tôles déroulées de bobines S355J2WP / 1.8946

Déclaration des performances (DoP)
conformément au règlement (EU) No. 305/2011
et règlement délégué (EU) No. 574/2014

No. BB-0113-S355J2WP-HPA-CPR-21012020

1. Code d'identification unique du produit type:

Tôles déroulées de bobines S355J2WP / 1.8946

2. Usage(s) prévu(s):

Structures soudées, boulonnées et rivetées

3. Fabricant:

**thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp NV
Vrieskaai 42, Haven 119
B-2030 Antwerpen
T: +32 3 555 98-50
F: +32 3 555 98-59**

4. Mandataire:

- non mandanté -

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

Système 2+

6. Norme harmonisée:

EN 10025-1:2004

Organisme(s) notifié(s):

Numéro d'identification 0769



Tôles déroulées de bobines S355J2WP / 1.8946

7. Performance(s) déclarée(s):

Caractéristique essentielle	Performance		
Tolérances dimensionnelles et de forme	Écart limite selon		
	EN 10051 pour épaisseur nominale	les limites sont respectées	
	EN 10051 pour largeur nominale	les limites sont respectées	
	EN 10051 pour longueur nominale	les limites sont respectées	
	Tolérance selon		
Limite d'élastique	EN 10051 pour planéité	les limites sont respectées	
	Pour épaisseur nominale (mm)	Valeur	
		min (MPa)	
Résistance à la traction	≤ 12	355	
	Pour épaisseur nominale (mm)	Valeur	
		min (MPa)	max (MPa)
Allongement	≤ 12	470	
		630	
	Pour épaisseur nominale (mm)	Valeur	
Résilience		min (%)	
	≤ 12	20	
	Pour épaisseur nominale (mm)	Valeur	
Soudabilité (CEV)		min (J)	
	≤ 12	27 (à -20 °C)	
	Pour épaisseur nominale (mm)	Valeur	
Durabilité		max (%)	
	≤ 12	0,52	
	Pour épaisseur nominale (mm)	Valeur (analyse de coulée)	
		max (mass.-%)	
		P: 0,06	C: 0,12 Cu: 0,55
		Al: 0,020	Si: 0,75 Ni: 0,65
	≤ 12	Cu: 0,25	Mn: 1,0 Cr: 1,25
		Cr: 0,30	P: 0,15 Mo: 0,30
		S: 0,030	Zr: 0,15

8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique:

– non requis –

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Nom: Martine Donceel

Fonction: Directeur général

Duisburg 21.01.2020

signé Martine Donceel

(date et lieu d'émission)

(signature)