



thyssenkrupp

Grobblech aus Warmband S355J2W / 1.8965

Leistungserklärung (DoP)  
gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011  
und delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014

Nr. BB-0119-S355J2W-HPA-CPR-21012020

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Grobblech aus Warmband S355J2W / 1.8965**

2. Verwendungszweck(e):

**Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen**

3. Hersteller:

**thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp NV  
Vrieskaai 42, Haven 119  
B-2030 Antwerpen  
T: +32 3 555 98-50  
F: +32 3 555 98-59**

4. Bevollmächtigter:

**- nicht bestellt -**

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. Harmonisierte Norm:

**EN 10025-1:2004**

Notifizierte Stelle(n):

**Kennnummer 0769**



## Grobblech aus Warmband S355J2W / 1.8965

## 7. Erklärte Leistung(en):

| Wesentliches Merkmal            | Leistung                |                            |                   |
|---------------------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------|
| Grenzabmaße- und Formtoleranzen | Grenzabmaße gemäß       |                            |                   |
|                                 | EN 10029 für Nenndicke  | Grenzwerte eingehalten     |                   |
|                                 | EN 10051 für Nennbreite | Grenzwerte eingehalten     |                   |
|                                 | EN 10051 für Nennlänge  | Grenzwerte eingehalten     |                   |
|                                 | Toleranzen gemäß        |                            |                   |
| Streckgrenze                    | EN 10029 für Ebenheit   | Grenzwerte eingehalten     |                   |
|                                 | Für Nenndicke (mm)      | Wert                       |                   |
|                                 |                         | min (MPa)                  |                   |
|                                 | ≤ 16                    | 355                        |                   |
| Zugfestigkeit                   | > 16 ≤ 25               | 345                        |                   |
|                                 | Für Nenndicke (mm)      | Wert                       |                   |
|                                 |                         | min (MPa)                  | max (MPa)         |
|                                 | ≤ 25                    | 470                        | 630               |
| Bruchdehnung                    | Für Nenndicke (mm)      | Wert                       |                   |
|                                 |                         | min (%)                    |                   |
|                                 | ≤ 25                    | 20                         |                   |
| Kerbschlagarbeit                | Für Nenndicke (mm)      | Wert                       |                   |
|                                 |                         | min (J)                    |                   |
|                                 | ≤ 25                    | 27 (bei -20 °C)            |                   |
| Schweißbeignung (CEV)           | Für Nenndicke (mm)      | Wert                       |                   |
|                                 |                         | max (%)                    |                   |
|                                 | ≤ 25                    | 0,52                       |                   |
| Dauerhaftigkeit                 | Für Nenndicke (mm)      | Wert (Schmelzenanalyse)    |                   |
|                                 |                         | max (Mass.-%)              |                   |
|                                 |                         | Mn: 0,50                   | C: 0,16 Cu: 0,55  |
|                                 |                         | Al: 0,020                  | Si: 0,50 Ni: 0,65 |
|                                 | ≤ 25                    | Cu: 0,25 Mn: 1,50 Cr: 0,80 | P: 0,030 Mo: 0,30 |
|                                 |                         | Cr: 0,40                   | S: 0,030 Zr: 0,15 |

## 8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:

– Entfällt –

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Name: Martine Donceel

Funktion: Geschäftsführerin

Duisburg den 21.01.2020

gez. Martine Donceel

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)



thyssenkrupp

Plate from strip S355J2W / 1.8965

Declaration of Performance (DoP)  
according regulation (EU) No. 305/2011  
and delegated regulation (EU) No. 574/2014

No. BB-0119-S355J2W-HPA-CPR-21012020

1. Unique identification code of the product-type:

**Plate from strip S355J2W / 1.8965**

2. Intended use/es:

**Welded, bolted and riveted structures**

3. Manufacturer:

**thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp NV  
Vrieskaai 42, Haven 119  
B-2030 Antwerpen  
T: +32 3 555 98-50  
F: +32 3 555 98-59**

4. Authorized representative:

**- not assigned -**

5. System/s of AVCP:

**System 2+**

6. Harmonized standard:

**EN 10025-1:2004**

Notified body/ies:

**Identification number 0769**



## Plate from strip S355J2W / 1.8965

## 7. Declared performance/s:

| Essential characteristic           | Performance                    |                       |                      |
|------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|----------------------|
| Tolerances on dimensions and shape | Limit deviation according      |                       |                      |
|                                    | EN 10029 for nominal thickness | Limit values kept     |                      |
|                                    | EN 10051 for nominal width     | Limit values kept     |                      |
|                                    | EN 10051 for nominal length    | Limit values kept     |                      |
|                                    | Tolerance according            |                       |                      |
| Yield strength                     | EN 10029 for flatness          | Limit values kept     |                      |
|                                    | For nominal thickness (mm)     | Value                 |                      |
|                                    | ≤ 16                           | min (MPa)             |                      |
|                                    | > 16                           | 355                   |                      |
| Tensile strength                   | ≤ 25                           | 345                   |                      |
|                                    | For nominal thickness (mm)     | Value                 |                      |
|                                    | ≤ 25                           | min (MPa)             | max (MPa)            |
|                                    | ≤ 25                           | 470                   | 630                  |
| Elongation                         | For nominal thickness (mm)     | Value                 |                      |
|                                    | ≤ 25                           | min (%)               |                      |
|                                    | ≤ 25                           | 20                    |                      |
| Impact strength                    | For nominal thickness (mm)     | Value                 |                      |
|                                    | ≤ 25                           | min (J)               |                      |
|                                    | ≤ 25                           | 27 (at -20 °C)        |                      |
| Weldability (CEV)                  | For nominal thickness (mm)     | Value                 |                      |
|                                    | ≤ 25                           | max (%)               |                      |
|                                    | ≤ 25                           | 0,52                  |                      |
| Durability                         | For nominal thickness (mm)     | Value (heat analysis) |                      |
|                                    | ≤ 25                           | max (mass.-%)         |                      |
|                                    | ≤ 25                           | Mn: 0,50              | C: 0,16    Cu: 0,55  |
|                                    | ≤ 25                           | Al: 0,020             | Si: 0,50    Ni: 0,65 |
|                                    | ≤ 25                           | Cu: 0,25              | Mn: 1,50    Cr: 0,80 |
|                                    | ≤ 25                           | Cr: 0,40              | P: 0,030    Mo: 0,30 |
|                                    | ≤ 25                           |                       | S: 0,030    Zr: 0,15 |
|                                    | ≤ 25                           |                       |                      |

## 8. Appropriate Technical Documentation and/or Specific Technical Documentation:

– not applicable –

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name: Martine Donceel

Function: Managing Director

Duisburg 21.01.2020

signed Martine Donceel

(place and date of issue)

(signature)



thyssenkrupp

Tôles déroulées de bobines S355J2W / 1.8965

Déclaration des performances (DoP)  
conformément au règlement (EU) No. 305/2011  
et règlement délégué (EU) No. 574/2014

No. BB-0119-S355J2W-HPA-CPR-21012020

1. Code d'identification unique du produit type:

**Tôles déroulées de bobines S355J2W / 1.8965**

2. Usage(s) prévu(s):

**Structures soudées, boulonnées et rivetées**

3. Fabricant:

**thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp NV  
Vrieskaai 42, Haven 119  
B-2030 Antwerpen  
T: +32 3 555 98-50  
F: +32 3 555 98-59**

4. Mandataire:

**- non mandanté -**

5. Système(s) d'évaluation et de vérification de la constance des performances:

**Système 2+**

6. Norme harmonisée:

**EN 10025-1:2004**

Organisme(s) notifié(s):

**Numéro d'identification 0769**



## Tôles déroulées de bobines S355J2W / 1.8965

## 7. Performance(s) déclarée(s):

| Caractéristique essentielle            | Performance                      |                             |                   |
|----------------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------|
| Tolérances dimensionnelles et de forme | Écart limite selon               |                             |                   |
|                                        | EN 10029 pour épaisseur nominale | les limites sont respectées |                   |
|                                        | EN 10051 pour largeur nominale   | les limites sont respectées |                   |
|                                        | EN 10051 pour longueur nominale  | les limites sont respectées |                   |
|                                        | Tolérance selon                  |                             |                   |
| Limite d'élastique                     | EN 10029 pour planéité           | les limites sont respectées |                   |
|                                        | Pour épaisseur nominale (mm)     | Valeur                      |                   |
|                                        |                                  | min (MPa)                   |                   |
|                                        | ≤ 16                             | 355                         |                   |
| Résistance à la traction               | > 16 ≤ 25                        | 345                         |                   |
|                                        | Pour épaisseur nominale (mm)     | Valeur                      |                   |
|                                        |                                  | min (MPa)                   | max (MPa)         |
| Allongement                            | ≤ 25                             | 470                         | 630               |
|                                        | Pour épaisseur nominale (mm)     | Valeur                      |                   |
|                                        |                                  | min (%)                     |                   |
| Résilience                             | ≤ 25                             | 20                          |                   |
|                                        | Pour épaisseur nominale (mm)     | Valeur                      |                   |
|                                        |                                  | min (J)                     |                   |
| Soudabilité (CEV)                      | ≤ 25                             | 27 (à -20 °C)               |                   |
|                                        | Pour épaisseur nominale (mm)     | Valeur                      |                   |
|                                        |                                  | max (%)                     |                   |
| Durabilité                             | ≤ 25                             | 0,52                        |                   |
|                                        | Pour épaisseur nominale (mm)     | Valeur (analyse de coulée)  |                   |
|                                        |                                  | max (mass.-%)               |                   |
|                                        | ≤ 25                             | Mn: 0,50                    | C: 0,16 Cu: 0,55  |
|                                        |                                  | Al: 0,020                   | Si: 0,50 Ni: 0,65 |
|                                        |                                  | Cu: 0,25                    | Mn: 1,50 Cr: 0,80 |
|                                        |                                  | Cr: 0,40                    | P: 0,030 Mo: 0,30 |
|                                        |                                  |                             | S: 0,030 Zr: 0,15 |
|                                        |                                  |                             |                   |
|                                        |                                  |                             |                   |

## 8. Documentation technique appropriée et/ou documentation technique spécifique:

– non requis –

Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

Nom: Martine Donceel

Fonction: Directeur général

Duisburg 21.01.2020

signé Martine Donceel

(date et lieu d'émission)

(signature)