

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Konstruktiven Ingenieurbau
Der Hersteller

thyssenkrupp Steel Europe AG
Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg
Deutschland

ist für die Fertigungsschritte

Stranggießen, Warmwalzen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

**Grobblech, Warmband und Grobblech aus Warmband aus den Stahlwerken
Duisburg Beeckerwerth und HKM und den Walzwerken Duisburg-Süd,
Beeckerwerth, Bruckhausen und Bochum sowie den
Querteilanlagen Duisburg-Süd und Bochum.**

nach Deutsche Bahn-Standard DBS 918002- 02 qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 27.09.2017
- Dokumentation der QM - Maßnahmen für Strangguss- und Walzerzeugnisse
- Ergebnisse des Audits und der Besichtigung in den Werken vom 10.-11.01.2018
- Materialprüfungen vom 11.01.2018

Güten (Sorten und Gütegruppen) bis einschließlich:

**S 355 nach DIN EN 10025-2 und DIN EN 10025-3. Grobblech in Dicken bis 100 mm.
Grobblech aus Warmband <10 mm, Warmband < 10 mm.**

Zusätzlich ist der Geltungsbereich des gültigen Zertifikats über die werkseigene Produktionskontrolle CE-gekennzeichneter Stähle zu beachten.

Geltungsdauer der Qualifikation: **30.08.2020**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 09.02.2018

i. V.

Thomas Müller

i. V.

Ulrich Voigtländer