

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS-00692 – 2

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

Vergütungsstähle für das Bauwesen

Technische Lieferbedingung	Bauprodukt	Werkstoff	max. Dicke
EN 10343	Grobblech (Quarto- und Bandblech), Warmband und Blech aus Warmband bis 25 mm Dicke	C35 / C35E / C35R	125 mm
		C45 / C45E / C45R	150 mm
		42CrMo4	100 mm
		51CrV4	30 mm

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke durch

ThyssenKrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg, Deutschland

und hergestellt in den Herstellwerken

Duisburg und Bochum

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 10343:2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 14. August 2017 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 27. Februar 2025.

Karlsruhe, 28. Februar 2020

Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer



Certificate of conformity of the factory production control

0769 – CPR – VAS – 00692 – 2

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Steels for quenching and tempering for construction purposes

Technical Specification	Construction Product	Material	max. thickness
EN 10343	Heavy plate (Quarto milled and hot-rolled sheet), hot-rolled strip and sheet made from hot-rolled strip up to 25 mm thickness	C35 / C35E / C35R	125 mm
		C45 / C45E / C45R	150 mm
		42CrMo4	100 mm
		51CrV4	30 mm

placed on the market under the name or trade mark of

ThyssenKrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg, Germany

and produced in the manufacturing plants

Duisburg and Bochum

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard

EN 10343:2009

under system system 2+ and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 14 August 2017 and will remain valid until 27 February 2025, as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Karlsruhe, 28 February 2020

Head of the certification body

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer



Certificat de la conformité de la production en usine

0769 – CPR – VAS – 00692 – 2

Conformément au règlement (UE) no. 305/2011 du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 (Règlement Produit de Construction - CPR), ce certificat s'applique au produit de construction:

Aciers pour trempe et revenu pour usage de construction

Spécification Technique	Produits de construction	Nuances et qualités	max. épais
EN 10343	Tôles fortes (tôles quarto et tôles bandes), bandes laminées à chaude et feuille de bandes laminées à chaude d'une épaisseur allant jusqu'à 25 mm	C35 / C35E / C35R	125 mm
		C45 / C45E / C45R	150 mm
		42CrMo4	100 mm
		51CrV4	30 mm

mis sur le marché sous son propre nom ou sa propre marque par

ThyssenKrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg, Allemagne

et fabriqué dans les établissements de fabrication

Duisburg et Bochum

Ce certificat atteste que toutes les dispositions relatives à l'évaluation et à la vérification de la constance des performances décrites dans Annexe ZA de la norme

EN 10343:2009

furent appliquées conformément au système 2+ et que

le contrôle de la production en usine satisfait toutes les exigences y décrites.

Ce certificat a été délivré pour la première fois le 14 août 2017 et demeure valide au plus tard jusqu'au 27 février 2025 tant que:

- les conditions suivantes ne sont pas modifiées de manière significative, la norme harmonisée, le produit de construction, les méthodes AVCP ou les conditions de production en usine.
- Sauf si l'organisme de certification du contrôle de la production en usine notifié décide de suspendre ou de retirer le certificat.

Karlsruhe, le 28 février 2020

Gérant de l'Organisme Certificateur

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

