

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS-00691-1

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

Technische Lieferbedingung	Bauprodukt	Sorten und Gütegruppen	max. Dicke
EN 10025-2	Quartogrobblech, Warmband (Coil und Spaltband) und Grobblech aus Warmband – Warmbandprodukte bis 25mm Dicke	S235JR, JRC, J0, J0C J2, J2C S275JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S355JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C, K2, K2C	130mm
EN 10025-3		S275N, NL S355N, NL	130mm
EN 10025-4		S275M, ML S355 M, ML S420 M, ML S460 M, ML	100mm
EN 10025-5		S355J0WP, J2WP S355J0W, J2W, K2W	100mm
EN 10025-3		S420N, NL S460N, NL	130mm
EN 10025-6	Quartogrobblech und Grobblech aus Warmband – Warmbandprodukte bis 25mm Dicke	S550Q, QL, QL1 S620Q, QL, QL1 S690Q, QL, QL1 S890Q, QL, QL1 S960Q, QL	120mm

hergestellt und in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke durch

ThyssenKrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg

an den Standorten

Duisburg, Bochum und thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 14. August 2017 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierten Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 13. August 2022.

Karlsruhe, 14. August 2017



Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummerhofer

Certificate of conformity of the factory production control

0769 – CPR – 00691-1

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Hot rolled products of structural steels

Technical Specification	Construction Product	grade and quality	max. thickness
EN 10025-2	Quarto milled heavy plate, hot rolled strip products (coil, slit strip and plate from hot-rolled strip) – hot-rolled strip products up to 25 mm thickness	S235JR, JRC, J0, J0C J2, J2C S275JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S355JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C, K2, K2C	130mm
EN 10025-3		S275N, NL S355N, NL	130mm
EN 10025-4		S275M, ML S355 M, ML S420 M, ML S460 M, ML	100mm
EN 10025-5		S355J0WP, J2WP S355J0W, J2W, K2W	100mm
EN 10025-3		S420N, NL S460N, NL	130mm
EN 10025-6		Quarto milled heavy plate and plate from hot-rolled strip – hot-rolled strip products up to 25 mm thickness	S550Q, QL, QL1 S620Q, QL, QL1 S690Q, QL, QL1 S890Q, QL, QL1 S960Q, QL

produced by and placed on the market under the name or trade mark of

ThyssenKrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg

at the manufacturing plants

Duisburg, Bochum and thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard

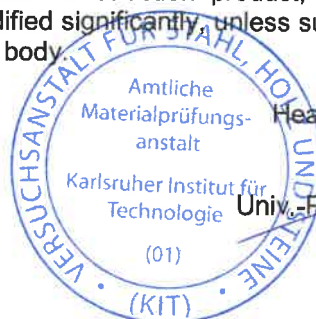
EN 10025-1:2004

under system system 2+ and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on August 14th, 2017 and will remain valid until August 13th, 2022, as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body

Karlsruhe, August 14th, 2017



Head of the certification body

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

Certificat de la conformité de la production en usine

0769 – CPR – 00691-1

Conformément au règlement (UE) no. 305/2011 du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 (Règlement Produit de Construction - CPR), ce certificat s'applique au produit de construction:

Produits laminés à chaud en aciers de construction

Spécification Technique	Produits de construction	Nuances et qualités	max. épais
EN 10025-2	Tôles fortes, des produits de bandes laminée à chaud (bobine, bande fente et les tôles de bandes laminée à chaud) – épaisseur des produits de bandes laminée à chaud allant jusqu'à 25 mm	S235JR, JRC, J0, J0C J2, J2C S275JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S355JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C, K2, K2C	130mm
EN 10025-3		S275N, NL S355N, NL	130mm
EN 10025-4		S275M, ML S355 M, ML S420 M, ML S460 M, ML	100mm
EN 10025-5		S355J0WP, J2WP S355J0W, J2W, K2W	100mm
EN 10025-3	Tôles fortes et tôles de bandes laminée à chaud - épaisseur des produits de bandes laminée à chaud allant jusqu'à 25 mm	S420N, NL S460N, NL	130mm
EN 10025-6		S550Q, QL, QL1 S620Q, QL, QL1 S690Q, QL, QL1 S890Q, QL, QL1 S960Q, QL	120mm

fabriqué et mis sur le marché sous son propre nom ou sa propre marque par

ThyssenKrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg

dans les établissements de fabrication

Duisburg, Bochum et thyssenkrupp Steel Heavy Plate Antwerp

Ce certificat atteste que toutes les dispositions relatives à l'évaluation et à la vérification de la constance des performances décrites dans Annexe ZA de la norme

EN 10025-1:2004

furent appliquées conformément au système 2+ et que

le contrôle de la production en usine satisfait toutes les exigences y décrites.

Ce certificat a été délivré pour la première fois le 14 août 2017 et demeure valide au plus tard jusqu'au 13 août 2022 tant que:

- les conditions suivantes ne sont pas modifiées de manière significative, la norme harmonisée, le produit de construction, les méthodes AVCP ou les conditions de production en usine.
- Sauf si l'organisme de certification du contrôle de la production en usine notifié décide de suspendre ou de retirer le certificat.

Karlsruhe, le 14 août 2017



Gérant de l'Organisme Certificateur

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer