

11SMn30

Produktinformation für warmgewalztes Mittelband



thyssenkrupp

Version 1/18

Automatenstahl

Automatenstähle aus Mittelband werden insbesondere zur Herstellung von Schlüsseln, Hebeln und Zapfen eingesetzt. Abhängig vom Verwendungszweck sind diese Stähle auch als bleilegierte Variante lieferbar. Automatenstähle zeichnen sich durch ihre hervorragende spanende Bearbeitbarkeit aus. Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit. Wir liefern Automatenstähle nach DIN EN 10277-3.

Hohenlimburger Mittelband:

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrischen Bandprofile und die Naturwalzkanten aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

Inhalt

Kurzportrait
Technische Merkmale
Chemische Zusammensetzung
Mechanische Eigenschaften
Allgemeine Dickentoleranzen
Mögliche Lieferoptionen

Technische Merkmale

Allgemeiner Baustahl

Werkstoffnummer: 1.0715

Werkstoffbezeichnung: 11SMn30

Lieferspezifikation: in Anlehnung an DIN EN 10277-3

Anwendung: Stähle für anspruchsvolle Teile im Maschinen- und Stahlbau

Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Pb [%]*
min.	–	–	0,90	–	0,27	–
max.	0,14	0,05	1,25	0,03	0,33	–

weitere Sonderanalysen lieferbar * bleilegierte Variante lieferbar

Mechanische Eigenschaften

Prüfrichtung längs zur Walzrichtung	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Bruchdehnung A_5 [%]	A_{80} [%]
Walzzustand	Ø 450	min. 22	min. 18

Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5–2,54	2,55–4,03	4,04–6,03	6,04–8,03	8,04–9,03	9,04–11,03	11,04–14,03	14,04–16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt		gespalten	besäumt	quergeteilt
		gebeizt	ungebeizt			
11SMnPb30	NK oder GK	✓	oder ✓	✓	✓	✓

Allgemeine Lieferoptionen

Ring Innen-Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring Außen-Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite:	max. 720 mm
Banddicke:	1,5 – 16 mm