Precision Steel

precidur® 100MnCrW4

Produktinformationen für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg

thyssenkrupp

Version 11/24

Legierter Werkzeugstahl

Legierte vergütbare Werkzeugstähle der BU Precision Steel kommen in Rollen- und Kugellagern sowie verschiedensten Säge- und Messeranwendungen wie Kreissägemessern, Aufschnittmessern, Papierschneidemessern und Stanzmatritzen zum Einsatz. Die besonderen Vorteile des warmgewalzten Mittelbandes liegen in seinen gleichmäßigen Eigenschaften mit definierter Gefügeausbildung kombiniert mit besten Reinheitsgraden. Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit und optimale Ergebnisse in der Wärmehandlung. Hierdurch ergeben sich höchste Verschleißfestigkeiten.

Inhalt

Kurzportrait
Technische Merkmale
Chemische Zusammensetzung
Mechanische Eigenschaften
Allgemeine Dickentoleranzen
Mögliche Lieferoptionen
Anwendungsbeispiele

precidur®

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrische Bandprofile und die Naturwalzkante aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

Technische Merkmale

Werkzeugstahl

Werkstoffnummer:	1.2510
Werkstoffbezeichnung:	100MnCrW4
Werksmarke:	precidur® 100MnCrW4
Anwendung:	Kaltarbeitsstähle, welche u. a. in Rollmessern, Schneid- und Zerspanungswerkzeugen zum Einsatz kommen

Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]	V [%]	W [%]
min.	0,90	0,15	1,00	-	-	0,50	0,05	0,50
max.	1,00	0,35	1,20	0,025	0,020	0,70	0,15	0,70

weitere Sonderanalysen lieferbar

Mechanische Eigenschaften

Prüfrichtung längs zur Walzrichtung	Zugfestigkeit R_m [MPa]	Bruchdehnung A_5 [%]
GKZ-geglüht	max. 700	min. 20

Eingeschränkte Festigkeitsspannen können auf Wunsch vereinbart werden

Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt	ungebeizt	gespalten	besäumt	quergeteilt	geglüht	ungeglüht
precidur® 100MnCrW4	NK oder GK	✓ oder	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5 – 2,54	2,55 – 4,03	4,04 – 6,03	6,04 – 8,03	8,04 – 9,03	9,04 – 11,03	11,04 – 14,03	14,04 – 16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

Allgemeine Lieferoptionen

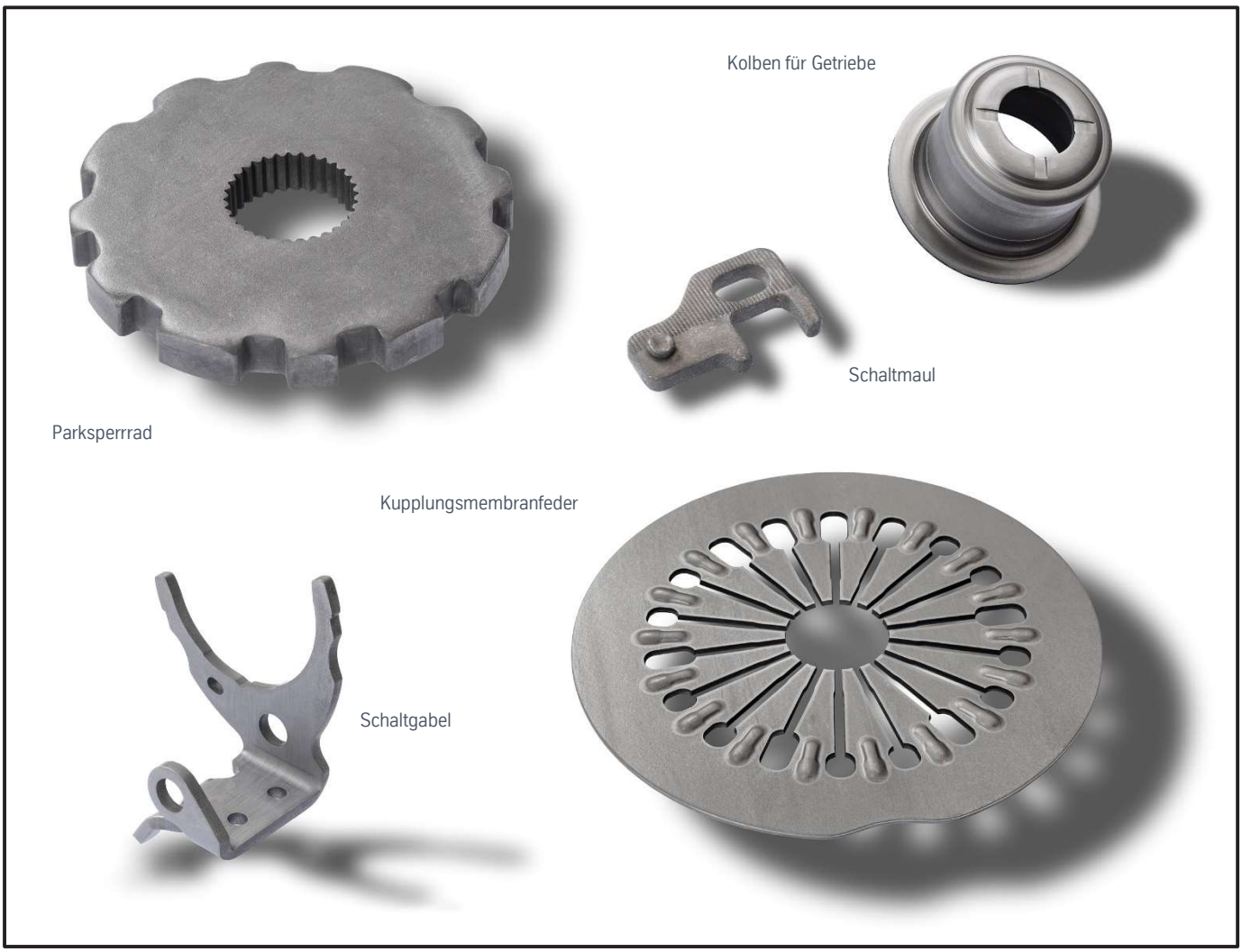
Ring Innen – Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring Außen – Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite*:	max. 720 mm
Banddicke*:	1,5 – 16 mm

* Möglicherweise mit Restriktionen

* Möglicherweise mit Restriktionen

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / technische Kundenberatung.

Anwendungsbeispiele legierter Werkzeugstähle



Werkssondergüten werden mit den besonderen Eigenschaften von thyssenkrupp geliefert. Weitere, hier nicht angegebene Lieferbedingungen werden in Anlehnung an die jeweils gültige Spezifikation ausgeführt. Zur Anwendung kommen die zum Ausgabedatum dieser Produktinformation gültigen Spezifikationen.

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / unsere technische Kundenberatung.

thyssenkrupp Hohenlimburg GmbH, Oeger Str. 120, 58119 Hagen
T: +49 2334 91 0
www.thyssenkrupp-steel.com, info.precisionsteel@thyssenkrupp-steel.com

Allgemeiner Hinweis:
Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen dienen der Beschreibung. Zusagen in Bezug auf das Vorhandensein bestimmter Eigenschaften oder einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets schriftlicher Vereinbarungen. Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung durch die thyssenkrupp Hohenlimburg GmbH. Die aktuelle Version der Produktinformation finden Sie unter: https://www.thyssenkrupp-steel.com/de/publikationen/