

Precision Steel

# precidur<sup>®</sup> 105WCr6

Produktinformation für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg



thyssenkrupp

Version 8/19

## Werkzeugstahl

Vergütbare Werkzeugstähle der BU Precision Steel kommen in Rollen- und Kugellagern sowie verschiedensten Säge- und Messeranwendungen wie Kreissägemessern, Aufschnittmessern, Papierschneidmessern und Stanzmatrizen zum Einsatz.

Die besonderen Vorteile des warmgewalzten Mittelbandes liegen in seinen gleichmäßigen Eigenschaften mit definierter Gefügeausbildung kombiniert mit besten Reinheitsgraden.

Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit und optimale Ergebnisse in der Wärmebehandlung. Hierdurch ergeben sich höchste Verschleißfestigkeiten.

### precidur<sup>®</sup>:

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrischen Bandprofile und die Naturwalzkanten aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

---

## Inhalt

Kurzportrait  
Technische Merkmale  
Chemische Zusammensetzung  
Mechanische Eigenschaften  
Allgemeine Dickentoleranzen  
Mögliche Lieféroptionen

---

## Technische Merkmale

Werkzeugstahl

Werkstoffnummer: 1.2419

Werkstoffbezeichnung: 105WCr6

Werksmarke: precidur® 105WCr6

Anwendung: Werkzeugstähle, welche u. a. in Rollmessern und Zerspanungswerkzeugen zum Einsatz kommen

### Chemische Zusammensetzung

| Massenanteile der Schmelzanalyse | C [%] | Si [%] | Mn [%] | P [%] | S [%] | Cr [%] | W [%] |
|----------------------------------|-------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|
| min.                             | 1,00  | 0,10   | 0,80   | –     | –     | 0,90   | 1,00  |
| max.                             | 1,10  | 0,40   | 1,10   | 0,025 | 0,025 | 1,10   | 1,30  |

weitere Sonderanalysen lieferbar

### Mechanische Eigenschaften

| Prüfrichtung längs zur Walzrichtung | Zugfestigkeit<br>R <sub>m</sub> [MPa] | Bruchdehnung<br>A <sub>5</sub> [%] |
|-------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| GKZ-geglüht                         | max. 750                              | min. 20                            |

Eingeschränkte Festigkeitsspannen können auf Wunsch vereinbart werden

### Mögliche Lieferoptionen

| Optionen          | Naturkante (NK)<br>Geschnittene Kante (GK) | gebeizt | ungebeizt | gespalten | besäumt | quergeteilt | geglüht | ungeglüht |
|-------------------|--|---------|-----------|-----------|---------|-------------|---------|-----------|
| precidur® 105WCr6 | NK oder GK                                 | ✓       | oder ✓    | ✓         | ✓       | ✓           | ✓       | ✓         |

### Allgemeine Dickentoleranzen

| Banddicke [mm]          | 1,5–2,54 | 2,55–4,03 | 4,04–6,03 | 6,04–8,03 | 8,04–9,03 | 9,04–11,03 | 11,04–14,03 | 14,04–16,00 |
|-------------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| Standardtoleranzen [mm] | ± 0,04   | ± 0,04    | ± 0,05    | ± 0,055   | ± 0,06    | ± 0,07     | ± 0,08      | ± 0,10      |
| Sondertoleranzen [mm]   | ± 0,03   | ± 0,035   | ± 0,04    | ± 0,045   | ± 0,05    | ± 0,055    | ± 0,06      | ± 0,07      |

### Allgemeine Lieferoptionen

|               |                                   |
|---------------|-----------------------------------|
| Ring Innen-Ø: | Standard 508 mm / optional 610 mm |
| Ring Außen-Ø: | max. 1890 mm                      |
| Ringgewicht:  | max. 20,5 kg/mm Bandbreite        |
| Bandbreite*:  | max. 720 mm                       |
| Banddicke*:   | 1,5 – 16 mm                       |

\* Möglicherweise mit Restriktionen.

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / Technische Kundenberatung.