



Werkzeugstahl

Vergütbare Werkzeugstähle der BU Precision Steel kommen in Rollen- und Kugellagern sowie verschiedensten Säge- und Messeranwendungen wie Kreissägemessern, Aufschnittmessern, Papierschneidmessern und Stanzmatrizen zum Einsatz.

Die besonderen Vorteile des warmgewalzten Mittelbandes liegen in seinen gleichmäßigen Eigenschaften mit definierter Gefügeausbildung kombiniert mit besten Reinheitsgraden.

Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit und optimale Ergebnisse in der Wärmebehandlung. Hierdurch ergeben sich höchste Verschleißfestigkeiten.

Hohenlimburger Mittelband:

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrischen Bandprofile und die Naturwalzkanten aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

Inhalt

Kurzportrait
Technische Merkmale
Chemische Zusammensetzung
Mechanische Eigenschaften
Allgemeine Dickentoleranzen
Mögliche Lieferoptionen

Technische Merkmale

Werkzeugstahl	
Werkstoffnummer:	Werkssondergüte
Werkstoffbezeichnung:	68CrNiMo
Anwendung:	Werkzeugstahl für diverse Anwendungen

Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]	Al [%]	Ni [%]	Mo [%]
min.	0,60	0,10	0,30	–	–	0,40	–	0,50	0,10
max.	0,75	0,40	0,60	0,025	0,010	0,65	0,040	0,80	0,30

weitere Sonderanalysen lieferbar

Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5–2,54	2,55–4,03	4,04–6,03	6,04–8,03	8,04–9,03	9,04–11,03	11,04–14,03	14,04–16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt ungebeizt	gespalten besäumt	quergeteilt	geglüht ungeglüht
68CrNiMo	NK oder GK	✓ oder ✓	✓	✓	✓

Allgemeine Lieferoptionen

Ring Innen-Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring Außen-Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite:	max. 720 mm
Banddicke:	1,5 – 16 mm