

Precision Steel

# precidur<sup>®</sup> 75Ni8

Produktinformation für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg



thyssenkrupp

Version 8/19

## Werkzeugstahl

Vergütbare Werkzeugstähle der BU Precision Steel kommen in Rollen- und Kugellagern sowie verschiedensten Säge- und Messeranwendungen wie Kreissägemessern, Aufschnittmessern, Papierschneidmessern und Stanzmatrizen zum Einsatz.

Die besonderen Vorteile des warmgewalzten Mittelbandes liegen in seinen gleichmäßigen Eigenschaften mit definierter Gefügeausbildung kombiniert mit besten Reinheitsgraden.

Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit und optimale Ergebnisse in der Wärmebehandlung. Hierdurch ergeben sich höchste Verschleißfestigkeiten.

### precidur<sup>®</sup>:

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrischen Bandprofile und die Naturwalzkanten aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

---

## Inhalt

Kurzportrait  
Technische Merkmale  
Chemische Zusammensetzung  
Mechanische Eigenschaften  
Allgemeine Dickentoleranzen  
Mögliche Lieféroptionen

---

## Technische Merkmale

Werkzeugstahl	
Werkstoffnummer:	in Anlehnung an 1.5634
Werkstoffbezeichnung:	75Ni8
Werksmarke:	precidur® 75Ni8
Lieferspezifikation:	in Anlehnung an DIN-EN 10132-4
Anwendung:	Werkzeugstahl für diverse Anwendungen

### Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	Cr [%]	Al [%]	Ni [%]
min.	0,72	0,15	0,30	–	–	0,05	–	1,80
max.	0,78	0,30	0,50	0,025	0,010	0,25	0,040	2,10

weitere Sonderanalysen lieferbar

### Mögliche Lieferoptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt		ungebeizt			geglüht		ungeglüht			
		gespalten	besäumt	quergeteilt	gespalten	besäumt	quergeteilt	gespalten	besäumt	quergeteilt		
precidur® 75Ni8	NK oder GK	✓	oder	✓			✓			✓	oder	✓

### Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5–2,54	2,55–4,03	4,04–6,03	6,04–8,03	8,04–9,03	9,04–11,03	11,04–14,03	14,04–16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

### Allgemeine Lieferoptionen

Ring Innen-Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring Außen-Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite*:	max. 720 mm
Banddicke*:	1,5 – 16 mm

\* Möglicherweise mit Restriktionen.

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / Technische Kundenberatung.