

Precision Steel

precidur[®] X32CrMoV4

Produktinformation für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg



thyssenkrupp

Version 8/19

Werkzeugstahl

Vergütbare Werkzeugstähle der BU Precision Steel kommen in Rollen- und Kugellagern sowie verschiedensten Säge- und Messeranwendungen wie Kreissägemessern, Aufschnittmessern, Papierschneidmessern und Stanzmatrizen zum Einsatz.

Die besonderen Vorteile des warmgewalzten Mittelbandes liegen in seinen gleichmäßigen Eigenschaften mit definierter Gefügeausbildung kombiniert mit besten Reinheitsgraden.

Enge, auf den Verwendungszweck angepasste Analysenspannen und präzise gesteuerte Walzparameter garantieren eine gleichmäßige herausragende Verarbeitbarkeit und optimale Ergebnisse in der Wärmebehandlung. Hierdurch ergeben sich höchste Verschleißfestigkeiten.

precidur[®]:

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrischen Bandprofile und die Naturwalzkanten aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

Inhalt

Kurzportrait
Technische Merkmale
Chemische Zusammensetzung
Mechanische Eigenschaften
Allgemeine Dickentoleranzen
Mögliche Lieféroptionen
Anwendungsbeispiele

Technische Merkmale

| | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Werkzeugstahl | |
| Werkstoffnummer: | Werkssondergüte |
| Werkstoffbezeichnung: | X32CrMoV4 |
| Werksmarke: | precidur® X32CrMoV4 |
| Anwendung: | Werkzeugstahl für diverse Anwendungen |

Chemische Zusammensetzung

| Massenanteile der Schmelzanalyse | C [%] | Si [%] | Mn [%] | P [%] | S [%] | Cr [%] | Al [%] | V [%] | Ni [%] | Mo [%] |
|----------------------------------|-------|--------|--------|-------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|
| min. | 0,26 | 0,15 | – | – | – | 3,70 | 0,015 | 0,20 | 0,50 | 0,90 |
| max. | 0,36 | 0,45 | 1,20 | 0,025 | 0,015 | 4,10 | 0,080 | 0,40 | 0,80 | 1,20 |

weitere Sonderanalysen lieferbar

Mögliche Lieferoptionen

| Optionen | Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK) | gebeizt | | ungebeizt | | | geglüht | | ungeglüht | |
|---------------------|--|----------|---------|-------------|----------|---------|-------------|---------|-----------|--|
| | | gepalten | besäumt | quergeteilt | gepalten | besäumt | quergeteilt | geglüht | ungeglüht | |
| precidur® X32CrMoV4 | NK oder GK | ✓ | oder | ✓ | | | ✓ | oder | ✓ | |

Allgemeine Dickentoleranzen

| Banddicke [mm] | 1,5–2,54 | 2,55–4,03 | 4,04–6,03 | 6,04–8,03 | 8,04–9,03 | 9,04–11,03 | 11,04–14,03 | 14,04–16,00 |
|-------------------------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| Standardtoleranzen [mm] | ± 0,04 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,055 | ± 0,06 | ± 0,07 | ± 0,08 | ± 0,10 |
| Sondertoleranzen [mm] | ± 0,03 | ± 0,035 | ± 0,04 | ± 0,045 | ± 0,05 | ± 0,055 | ± 0,06 | ± 0,07 |

Allgemeine Lieferoptionen

| | |
|---------------|-----------------------------------|
| Ring Innen-Ø: | Standard 508 mm / optional 610 mm |
| Ring Außen-Ø: | max. 1890 mm |
| Ringgewicht: | max. 20,5 kg/mm Bandbreite |
| Bandbreite*: | max. 720 mm |
| Banddicke*: | 1,5 – 16 mm |

* Möglicherweise mit Restriktionen.

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / Technische Kundenberatung.