

Steel
Precision Steel

precidur® Borlegierte Einsatz- und Vergütungs- stähle

Stähle für eine Vielzahl von Einsatz-
zwecken im Automobil- und Maschi-
nenbau als Substitution für legierte
Vergütungsstähle.



thyssenkrupp



precidur®

Das ist unser Markenzeichen von thyssenkrupp Hohenlimburg für qualitativ überragendes Mittelband. Und es ist der Inbegriff unserer konsequenten und zukunftsweisenden Service- und Support-Ausrichtung auf die individuellen Anforderungen und höchsten Ansprüche unserer Kunden.

precidur[®] – unsere Marke für Mittelband

precidur[®]. Das ist gleichbedeutend mit engsten Dicken- und Profiltoleranzen bei Breiten bis zu 720 mm und Dicken von 1,5 bis 16 mm. Mit besten Oberflächeneigenschaften, ob gebeizt oder ungebeizt. Mit homogenen Werkstoffeigenschaften, walzhart und gegläht. Mit hoher Gütenvielfalt, von unlegiert über hochduktil und hochfest bis hochlegiert. Mit gerundeten Naturwalzkanten ohne Grate und Anrisse, die keine verspröde Kaltverfestigung zulassen. Alles in allem bietet precidur[®] damit die idealen Voraussetzungen zur optimalen Umformung in der Direktverarbeitung und zur besten Verarbeitbarkeit im Kaltwalzprozess.

precidur[®]. Das ist der von uns in mehr als 150 Jahren aufgebaute und mit kontinuierlichen Modernisierungen ausgebaute Qualitätsvorsprung, mit dem wir Kundennähe und Zuverlässigkeit in jeder Hinsicht beweisen. Vollständige Prozessautomatisierung, unvergleichliche Schnelligkeit in der Produktion, kurzfristige Verfügbarkeit, höchste Flexibilität in der Zusammenstellung selbst kleiner bedarfs- und fertigungsgerechter Losgrößen, ständige Transparenz und Datenverfügbarkeit, schnelle Reaktionsmöglichkeit bei kurzfristigen Änderungswünschen – es gibt eigentlich nichts, auf das wir nicht bestens vorbereitet sind.

Oder anders gesagt: Wir sind Ihr Premium-Partner für Premium-Präzisionsstahl. Heute, morgen, übermorgen. precidur[®] und wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

Die Vorteile von precidur[®] auf einen Blick:



Engste
Dicken- und Profiltoleranzen



Hohe
Gütenvielfalt



Homogene Werkstoffeigenschaften,
beste Oberflächenqualität



Bedarfs- und fertigungs-
gerechte Losgrößen



Ideal für Weiterverarbeitung
und Umformung

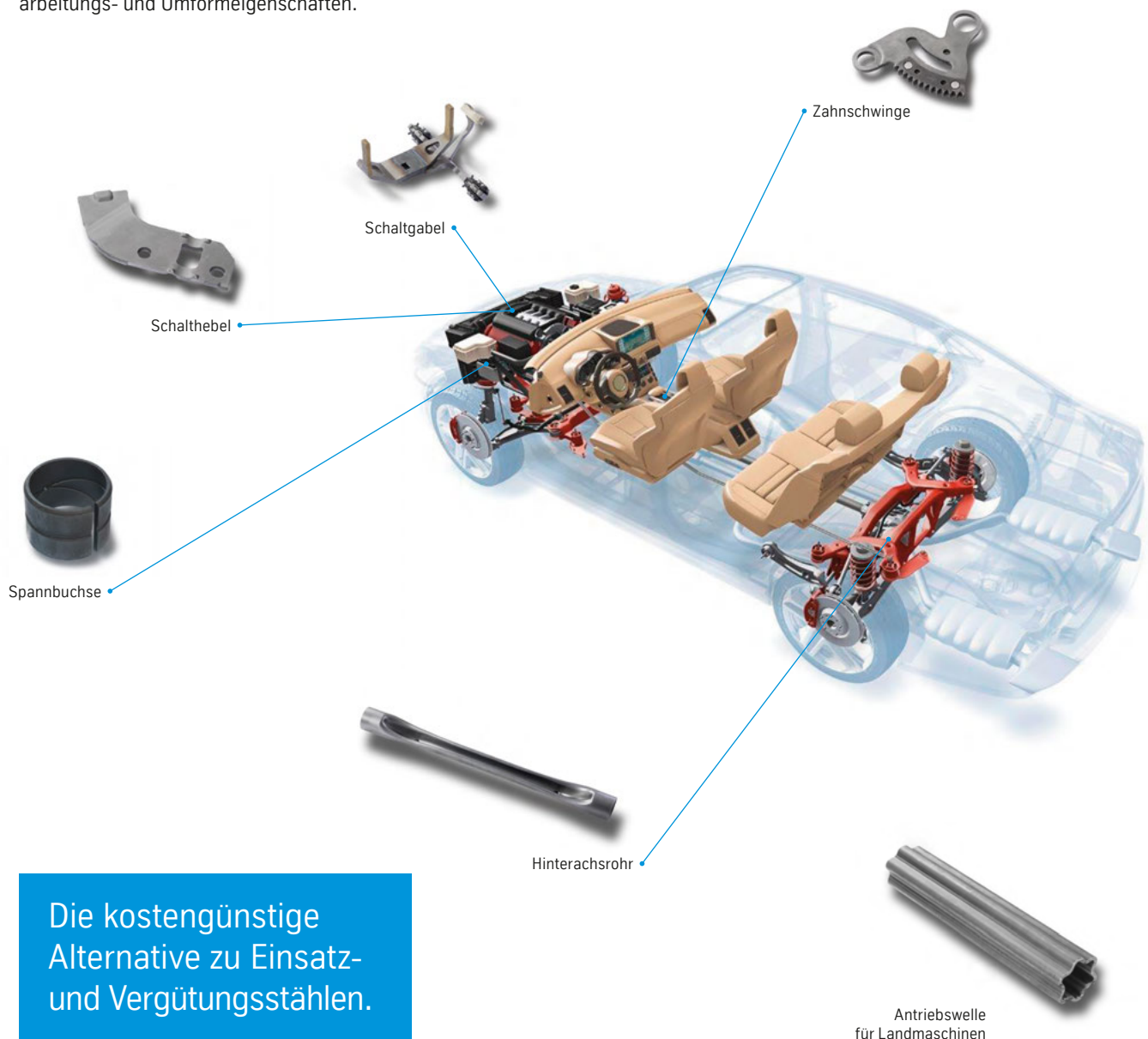


Schneller, flexibler und
kompetenter Support und Service

Borlegierte Einsatz- und Vergütungsstähle

Die precidur® borlegierten Einsatz- und Vergütungsstähle werden nach DIN EN ISO 683-2, DIN EN ISO 683-3 und Stahl-Eisen-Liste geliefert. Sie sind eine kostengünstige Alternative zur Substitution von Vergütungsstählen und sind aufgrund ihres niedrigen Kohlenstoffgehalts deutlich besser kaltumformbar.

Borlegierte Stähle lassen sich je nach Güte und Anwendungen auch ohne vorherige Glühbehandlung feinschneiden. Schon im warmgewalzten Zustand zeigen Borstähle gute Verarbeitungs- und Umformeigenschaften.



Die kostengünstige
Alternative zu Einsatz-
und Vergütungsstählen.

Technische Merkmale

Mechanische Eigenschaften					
	Zugfestigkeit	R _m [MPa]	Bruchdehnung	A5 min. %	Werkstoff- Nummer
	walzhart*	geglüht	walzhart	geglüht	
precidur® HLB 8	Ø 490	–	min. 22	–	1.7135
precidur® HLB 17	Ø 560	–	min. 20	–	1.5506
precidur® HLB 20	Ø 600	max. 550	min. 19	min. 25	1.5530
precidur® HLB 22	Ø 610	max. 580	min. 19	min. 23	1.5528
precidur® HLB 27	Ø 650	max. 580	min. 16	min. 22	1.7182
precidur® HLB 30	Ø 630	max. 570	min. 22	min. 24	1.5531
precidur® HLB 34	Ø 650	max. 580	min. 20	min. 25	1.5534
precidur® HLB 37	Ø 680	max. 580	min. 20	min. 24	1.5524
precidur® HLB 38	Ø 700	max. 590	min. 18	min. 24	1.5532/1.5537
precidur® HLB 42	Ø 750	max. 610	min. 17	min. 24	1.5527

*angepasste Festigkeitsszielwerte können auf Wunsch vereinbart werden.

Mögliche Lieferoptionen HLB-Güten								
Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt	ungebeizt	gespalten	besäumt	quergeteilt	geglüht	ungeglüht
precidur® HLB	NK oder GK	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Allgemeine Dickentoleranzen precidur®								
Banddicke [mm]	1,5 - 2,54	2,55 - 4,03	4,04 - 6,03	6,04 - 8,03	8,04 - 9,03	9,04 - 11,03	11,04 - 14,03	14,04 - 16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

Allgemeine Lieferoptionen precidur®	
Ring innen - Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring außen - Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg / mm Bandbreite
Bandbreite:	max. 720 mm
Banddicke:	1,5 – 16 mm