

**РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING**

7.1.4.1



**СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЗНАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ
RECOGNITION CERTIFICATE FOR MANUFACTURER**

Настоящим удостоверяется, что
This is to certify that

ThyssenKrupp Steel Europe AG
Kaiser-Wilhelm-Strasse 100, D-47166 Duisburg, Germany.

признается Российским морским регистром судоходства как изготовитель:
is recognized by Russian Maritime Register of Shipping as a Manufacturer of:

Листовой и полосовой судостроительной стали категорий:

РСА, РСВ, РСД, РСЕ, РСА32, РСД32, РСЕ32, РСА36, РСД36, РСЕ36, РСА40, РСД40, РСЕ40

удовлетворяющей требованиям части XII "МАТЕРИАЛЫ" ПРАВИЛ КЛАССИФИКАЦИИ, ПОСТРОЙКИ И
ОБОРУДОВАНИЯ ПЛАВУЧИХ БУРОВЫХ УСТАНОВОК И МОРСКИХ СТАЦИОНАРНЫХ ПЛАТФОРМ и части XIII
"МАТЕРИАЛЫ" ПРАВИЛ КЛАССИФИКАЦИИ И ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ СУДОВ, под наблюдением Регистра.

Наименование и месторасположение производств: НКМ, Duisburg; ТКСЕ, Duisburg; МРМ, Mülheim.

Hull structural plates and plates from strip of grades:

РСА, РСВ, РСД, РСЕ, РСА32, РСД32, РСЕ32, РСА36, РСД36, РСЕ36, РСА40, РСД40, РСЕ40

and in compliance with the requirements of Part XII "MATERIALS" OF THE RULES FOR THE CLASSIFICATION AND
EQUIPMENT OF MOBILE OFFSHORE DRILLING UNITS AND FIXED OFFSHORE INSTALLATIONS AND Part XIII "MATERIALS"
OF RULES FOR THE CLASSIFICATION AND CONSTRUCTION OF SEA-GOING SHIPS, under the RS supervision.

Name and location of workshops: НКМ, Duisburg; ТКСЕ, Duisburg; МРМ, Mülheim.

Настоящее Свидетельство о признании действительно при условии полного выполнения требований
Российского морского регистра судоходства.

This Recognition Certificate is granted on condition that the requirements of Russian Maritime Register of Shipping are
complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство о признании действительно до
This Recognition Certificate is valid until

29.02.2021

при условии подтверждения через каждые 12 месяца(ев).
subject to confirmation each month(s).

Настоящее Свидетельство о признании теряет силу в случаях, установленных в Правилах
технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Recognition Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during
Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи
Date of issue

29.02.2016

№

16.70005.250

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Морозов В.В. / V. Morozov

(фамилия, инициалы)
name



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до [redacted]
until *28.02.2018*

Дата подтверждения [redacted]
Date of confirmation *10.02.2017*

Инженер-инспектор
Surveyor

[redacted]
(фамилия, инициалы, подпись)
name, signature

М.П. 001
L.S.



На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до [redacted]
until *28.02.2019*

Дата подтверждения [redacted]
Date of confirmation *28.02.2018*



Инженер-инспектор
Surveyor

[redacted]
(фамилия, инициалы, подпись)
name, signature

М.П.
L.S.

A. Bondarenko

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до [redacted]
until

Дата подтверждения [redacted]
Date of confirmation

Инженер-инспектор
Surveyor

[redacted]
(фамилия, инициалы, подпись)
name, signature

М.П.
L.S.

На основании результатов испытаний и освидетельствования действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of the tests and survey the validity of this Certificate is confirmed

до [redacted]
until

Дата подтверждения [redacted]
Date of confirmation

Инженер-инспектор
Surveyor

[redacted]
(фамилия, инициалы, подпись)
name, signature

М.П.
L.S.

ПРИЛОЖЕНИЕ ANNEX

(к форме 7.1.4.1
to 7.1.4.1)

к Свидетельству о признании изготовителя № 16.70005.250
to Recognition Certificate for Manufacturer No.

Перечень одобренных изделий и материалов List of approved products and materials	Номер СТО или одобренной техдокументации и дата выдачи или одобрения No. of Type Approval Certificate or approved technical documentation and date of issue or approval
<p>Код / Code: 13110101</p> <p>Категория/Grade:</p> <p>PCA, PCB: Способ выплавки стали/Making method of steel: B.O.C Метод разливки/Casting process: CC Раскисление/Dioxidation: спокойная/killed Состояние поставки/Condition of supply: AR, CR, N, TM Макс. толщина (t, мм)/Max. Thick. (t,mm): 50 (AR), 100 (N), 70 (TM)</p> <p>PCD: Способ выплавки стали/Making method of steel: B.O.C Метод разливки/Casting process: CC Раскисление/Dioxidation: спокойная/killed Состояние поставки/Condition of supply: CR, N, AR, TM Макс. толщина (t, мм)/Max. Thick.(t,mm): 35(AR),100(N,CR),70(TM)</p> <p>PCE: Способ выплавки стали/Making method of steel: B.O.C Метод разливки/Casting process: CC Раскисление/Dioxidation: спокойная/killed Изм. зерно эл-ты/grain refining elements: Al, Nb, V, Ti Состояние поставки/Condition of supply: N, TM Макс. толщина (t, мм)/Max. Thick.(t, mm): 100(N),70(TM)</p> <p>PCA32, PCA36: Способ выплавки стали/Making method of steel: B.O.C Метод разливки/Casting process: CC Раскисление/Dioxidation: спокойная/killed Изм. зерно эл-ты/grain refining elements: Al, Nb, V, Ti Состояние поставки/Condition of supply: CR, N, TM Макс. толщина (t, мм)/Max. Thick.(t, mm):100 (CR,N), 70(TM)</p> <p>PCD32, PCD36: Способ выплавки стали/Making method of steel: B.O.C Метод разливки/Casting process: CC Раскисление/Dioxidation: спокойная/killed Изм. зерно эл-ты/grain refining elements: Al, Nb, V, Ti Состояние поставки/Condition of supply: CR, N, TM Макс. толщина (t, мм)/Max. Thick.(t, mm):100(CR,N), 70(TM)</p> <p>PCE32, PCE36: Способ выплавки стали/Making method of steel: B.O.C Метод разливки/Casting process: CC Раскисление/Dioxidation: спокойная/killed Изм. зерно эл-ты/grain refining elements: Al, Nb, V, Ti Состояние поставки/Condition of supply: CR, N, TM Макс. толщина (t, мм)/Max. Thick.(t, mm): 50 (CR), 100 (N), 70 (TM)</p> <p>PCA40,PCD40: Способ выплавки стали/Making method of steel: B.O.C Метод разливки/Casting process: CC Раскисление/Dioxidation: спокойная/killed Изм. зерно эл-ты/grain refining elements: Al, Nb, V, Ti Состояние поставки/Condition of supply: CR, N, TM Макс. толщина (t, мм)/Max. Thickness (t, mm): 50</p> <p>PCE40: Способ выплавки стали/Making method of steel: B.O.C Метод разливки/Casting process: CC Раскисление/Dioxidation: спокойная/killed Изм. зерно эл-ты/grain refining elements: Al, Nb, V, Ti Состояние поставки/Condition of supply: N, TM,QT Макс. толщина (t, мм)/Max. Thickness (t, mm): 50</p>	<p>Часть XII "МАТЕРИАЛЫ" ПРАВИЛ КЛАССИФИКАЦИИ, ПОСТРОЙКИ И ОБОРУДОВАНИЯ ПЛАВУЧИХ БУРОВЫХ УСТАНОВОК И МОРСКИХ СТАЦИОНАРНЫХ ПЛАТФОРМ</p> <p>Часть XIII "МАТЕРИАЛЫ" ПРАВИЛ КЛАССИФИКАЦИИ И ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ СУДОВ</p> <p>Part XII "MATERIALS" OF THE RULES FOR THE CLASSIFICATION AND EQUIPMENT OF MOBILE OFFSHORE DRILLING UNITS AND FIXED OFFSHORE INSTALLATIONS</p> <p>Part XIII "MATERIALS" OF RULES FOR THE CLASSIFICATION AND CONSTRUCTION OF SEA-GOING SHIPS</p> <p>B.O.C. - oxygen blown converter/кислородный конвертер CC - continuous casting/непрерывная разливка</p> <p>AR - as rolled/прокатка CR - controlled rolled/контролируемая прокатка N - normalized/нормализация TM - termomechanical rolled/термомеханическая прокатка</p>

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



Морозов В.В. / V. Morozov

(фамилия, инициалы)
name