

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS – 00691 – 4

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für das Bauprodukt

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

Technische Lieferbedingung	Bauprodukt	Sorten und Gütegruppen	max. Dicke
EN 10025-2	Warmband (Coil und Spaltband)	S235JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S275JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S355JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C, K2, K2C	25,4 mm
EN 10025-3		S275N, NL S355N, NL	25,4 mm
EN 10025-4		S275M, ML S355M, ML	25,4 mm
EN 10025-5		S355J0WP, J2WP S355J0W, J2W, K2W	25,4 mm

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke durch

thyssenkrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg, Deutschland

und hergestellt in den Herstellwerken

Duisburg und Bochum

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 10025-1:2004

entsprechend System 2+ angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 14. August 2017 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in den Werken wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 11. Mai 2028.

Karlsruhe, 12. Mai 2023

Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer



Certificate of conformity of the factory production control

0769 – CPR – VAS – 00691 – 4

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Hot rolled products of structural steels

Technical Specification	Construction Product	grade and quality	max. thickness
EN 10025-2	hot rolled strip products (coil and slit strip)	S235JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S275JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S355JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C, K2, K2C	25,4 mm
EN 10025-3		S275N, NL S355N, NL	25,4 mm
EN 10025-4		S275M, ML S355M, ML	25,4 mm
EN 10025-5		S355J0WP, J2WP S355J0W, J2W, K2W	25,4 mm

placed on the market under the name or trade mark of

thyssenkrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg, Germany

and produced in the manufacturing plants

Duisburg and Bochum

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard

EN 10025-1:2004

under system 2+ and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 14 August 2017 and will remain valid until 11 May 2028, as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plants are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Karlsruhe, 12 May 2023

Head of the certification body

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer



Certificat de la conformité de la production en usine

0769 – CPR – VAS – 00691 – 4

Conformément au règlement (UE) no. 305/2011 du Parlement européen et du Conseil du 9 mars 2011 (Règlement Produit de Construction - CPR), ce certificat s'applique au produit de construction:

Produits laminés à chaud en aciers de construction

Spécification Technique	Produits de construction	Nuances et qualités	max. épais
EN 10025-2	produits de bandes laminées à chaude (bobine et bande fente)	S235JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S275JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C S355JR, JRC, J0, J0C, J2, J2C, K2, K2C	25,4 mm
EN 10025-3		S275N, NL S355N, NL	25,4 mm
EN 10025-4		S275M, ML S355M, ML	25,4 mm
EN 10025-5		S355J0WP, J2WP S355J0W, J2W, K2W	25,4 mm

mis sur le marché sous son propre nom ou sa propre marque par

thyssenkrupp Steel Europe AG

Kaiser-Wilhelm-Straße 100, 47166 Duisburg, Allemagne

et fabriqué dans les établissements de fabrication

Duisburg et Bochum

Ce certificat atteste que toutes les dispositions relatives à l'évaluation et à la vérification de la constance des performances décrites dans Annexe ZA de la norme

EN 10025-1:2004

furent appliquées conformément au système 2+ et que

le contrôle de la production en usine satisfait toutes les exigences y décrites.

Ce certificat a été délivré pour la première fois le 14 août 2017 et demeure valide au plus tard jusqu'au 11 mai 2028 tant que:

- les conditions suivantes ne sont pas modifiées de manière significative, la norme harmonisée, le produit de construction, les méthodes AVCP ou les conditions de production dans les usines..
- Sauf si l'organisme de certification du contrôle de la production en usine notifié décide de suspendre ou de retirer le certificat.

Karlsruhe, le 12 mai 2023

Gérant de l'Organisme Certificateur

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

