

Legierter Vergütungsstahl

Werkstoffnummer: 1.8161
 Werkstoffbezeichnung: 58 Cr V 4
 Werksmarke/alte Bezeichnung: 54 Cr V 4
 Lieferspezifikation: in Anlehnung an DIN EN 10083-3

Chemische Zusammensetzung

(in Gew. %)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
min.	0,55	0,20	0,80	-	-	0,90	0,10
max.	0,62	0,40	1,10	0,025	0,010	1,20	0,20

Anwendung: Legierter Vergütungsstahl für Fahrzeug-, Maschinen- und Anlagenbau

Walzzustand	
Rm	max. 1000 MPa
A5	> 10 %
Weichgeglüht	
Rm	max. 770 MPa
GKZ-geglüht	
Rm	max. 670 [MPa]

Probenlage: längs

Liefermöglichkeiten:	
NK / Naturkanten	GK / Geschnittene Kanten
gebeizt, ungebeizt, geglüht, gespalten, besäumt, quergeteilt	
Ringinnendurchmesser:	Standard 508 mm optional 610 mm
Ringaußendurchmesser:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite:	max. 700 mm
Banddicken:	1,5 - 16 mm

Banddicke [mm]	1,50 - 4,00	4,01 - 5,00	5,01 - 6,00	6,01 - 7,00	7,01 - 8,00	8,01 - 9,00	9,01 - 11,00	11,01 - 14,00	14,01 - 16,00
Dickentoleranz [mm]	± 0,04	± 0,05	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,09	± 0,10	± 0,12	± 0,13