

### Vergütungsstahl

Werkstoffnummer: 1.0402 / 1.1151  
 Werkstoffbezeichnung: C 22 / C 22 E  
 Werksmarke/alte Bez.: C 22 / CK 22  
 Lieferspezifikation: DIN EN 10083-2

### Chemische Zusammensetzung

(in Gew. %, gemäß Stahl-Eisen-Liste)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Al	Cu	Nb
<b>min</b>	0,17	-	0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>max</b>	0,24	0,40*	0,70	0,025	0,015	0,40	0,10	0,20	-	0,015*	0,20	-

\* Si und Al Varianten lieferbar

**Anwendung:** Baustahl für Teile im Maschinen- und Anlagenbau

Walzzustand	
<b>Rm</b>	400 - 550 MPa
<b>A5</b>	> 22 %
Weichgeglüht	
<b>Rm</b>	max. 550 MPa
GKZ-geglüht	
<b>Rm</b>	max. 500 MPa

Probenlage: längs

<b>Liefermöglichkeiten:</b>	
<b>NK / Naturkanten</b>	<b>GK / Geschnittene Kanten</b>
gebeizt, ungebeizt, gegläht, gespalten, besäumt, quergeteilt	
<b>Ringinnendurchmesser:</b>	Standard 508 mm optional 610 mm
<b>Ringaußendurchmesser:</b>	max. 1890 mm
<b>Ringgewicht:</b>	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
<b>Bandbreite:</b>	max. 700 mm
<b>Banddicken:</b>	1,5 - 16 mm

Banddicke [mm]	1,50 - 4,00	4,01 - 5,00	5,01 - 6,00	6,01 - 7,00	7,01 - 8,00	8,01 - 9,00	9,01 - 11,00	11,01 - 14,00	14,01 - 16,00
Dickentoleranz [mm]	± 0,04	± 0,05	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,09	± 0,10	± 0,12	± 0,13