

Warmgewalztes Mittelband Werkstoffdatenblatt

C 45

Juli 2013

Vergütungsstahl

Werkstoffnummer: 1.0503 / 1.1191
 Werkstoffbezeichnung: C 45 / C 45 E
 Werksmarke/alte Bez.: C 45 / CK 45
 Lieferspezifikation: DIN EN 10083-2

Chemische Zusammensetzung

(in Gew. %, gemäß Stahl-Eisen-Liste)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Al	Cu	Nb
min	0,42	-	0,50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	0,50	0,40	0,80	0,025	0,015	0,40	0,10	0,40	-	0,015*	0,20	-

* Al beruhigte Variante lieferbar

Anwendung: Baustahl für Teile im Maschinen- und Anlagenbau

Walzzustand	
Rm	650 - 800 MPa
A5	> 10 %
Weichgeglüht	
Rm	max. 630 MPa
GKZ-geglüht	
Rm	max. 580 MPa

Probenlage: längs

Liefermöglichkeiten:	
NK / Naturkanten	GK / Geschnittene Kanten
gebeizt, ungebeizt, geglüht, gespalten, besäumt, quergeteilt	
Ringinnendurchmesser:	Standard 508 mm optional 610 mm
Ringaußendurchmesser:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite:	max. 700 mm
Banddicken:	1,5 - 16 mm

Banddicke [mm]	1,50 - 4,00	4,01 - 5,00	5,01 - 6,00	6,01 - 7,00	7,01 - 8,00	8,01 - 9,00	9,01 - 11,00	11,01 - 14,00	14,01 - 16,00
Dickentoleranz [mm]	± 0,04	± 0,05	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,09	± 0,10	± 0,12	± 0,13