

Vergütungsstahl / Einsatzstahl

Werkstoffnummer: 1.0301 / 1.1121
 Werkstoffbezeichnung: C 10 / C 10 E
 Werksmarke/alte Bez.: C 10 / CK 10
 Lieferspezifikation: DIN EN 10083-2 / DIN EN 10084

Chemische Zusammensetzung

(in Gew. %)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Al	Cu	Nb
min	0,09	-	0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
max	0,13	0,40	0,60	0,025	0,015	0,20	0,10	0,20	-	0,015	0,20	-

Anwendung: Warm- und Kaltumgeformte verschleißbeständige Bauteile

Walzzustand	
Rm	max. 480 MPa
A5	> 32 %
Weichgeglüht	
Rm	max. 480 MPa
GKZ-geglüht	
Rm	max. 450 MPa

Probenlage: längs

Liefermöglichkeiten:	
NK / Naturkanten	GK / Geschnittene Kanten
gebeizt, ungebeizt, gegläht, gespalten, besäumt, quergeteilt	
Ringinnendurchmesser:	Standard 508 mm optional 610 mm
Ringaußendurchmesser:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite:	max. 690 mm
Banddicken:	1,5 - 16 mm

Banddicke [mm]	1,50 - 4,00	4,01 - 5,00	5,01 - 6,00	6,01 - 7,00	7,01 - 8,00	8,01 - 9,00	9,01 - 11,00	11,01 - 14,00	14,01 - 16,00
Dickentoleranz [mm]	± 0,04	± 0,05	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,09	± 0,10	± 0,12	± 0,13